

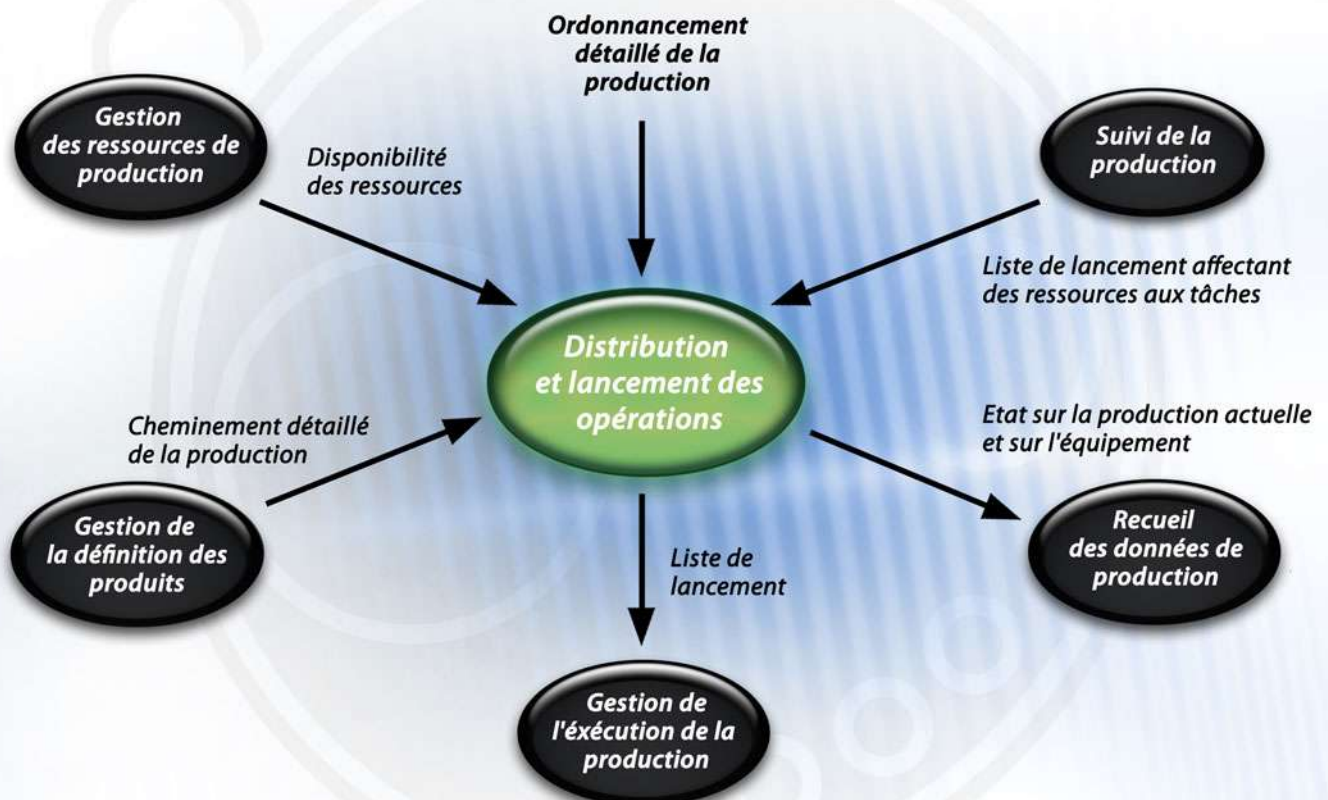
## Fiche fonction MES

### > Distribution et lancement des opérations

#### **Apports de la fonction de distribution et lancement des opérations :**

- Réduit le papier
- Diminue les erreurs
- Permet la traçabilité de lancement
- Réduit les saisies
- Contrôle les contraintes

#### **Modèle d'activités**



### **Les tâches de distribution et lancement des opérations peuvent inclure :**

1. L'émission des bons de travail tels qu'ils sont identifiés dans l'ordonnancement.
2. L'assignation de ressources locales à la production, si elles ne sont pas identifiées comme faisant partie de l'ordonnancement détaillé de production.
3. La tenue à jour les états des bons de travail.
4. La remontée les événements imprévus qui peuvent modifier le planning prévu par l'ordonnancement. Ces événements peuvent venir de problèmes qualité, de non-disponibilité de ressources).
5. L'envoi ou rendre disponible la liste de lancement en production spécifiant les activités de production à réaliser.
6. La confirmation ou le refus d'une demande de maintenance.
7. Le lancement d'essai qualité

### **Informations sur la distribution et le lancement des opérations :**

#### **EXEMPLE 1 :**

Le travail lancé peut être le réglage d'une machine, la commutation sur un autre grade, un nettoyage d'équipement, le réglage d'un débit de cycle ou d'un flux de production.

#### **EXEMPLE 2 :**

Une défaillance de moteur, traitée comme une action programmée localement, peut mettre hors service une ligne de production associée et cette perte de capacité doit être rapportée à un système d'ordonnancement de niveau 4.

#### **EXEMPLE 3 :**

Ceci peut prendre la forme d'ordres de mouvement pour des opérateurs de chariots élévateurs, de commandes de transfert à des systèmes de réservoir, de programmes de pompage dans des pipelines, de commandes de mouvement à un système ASRS, ou de commandes d'enlèvement local à un AGV.

